

Studie van een verwerkingsinstallatie voor palletkisten met bijhorende mobiele orderpicker

Toon Schoofs & Rune Slingers

Academiejaar: 2013-2014

Verwerkingsfases:

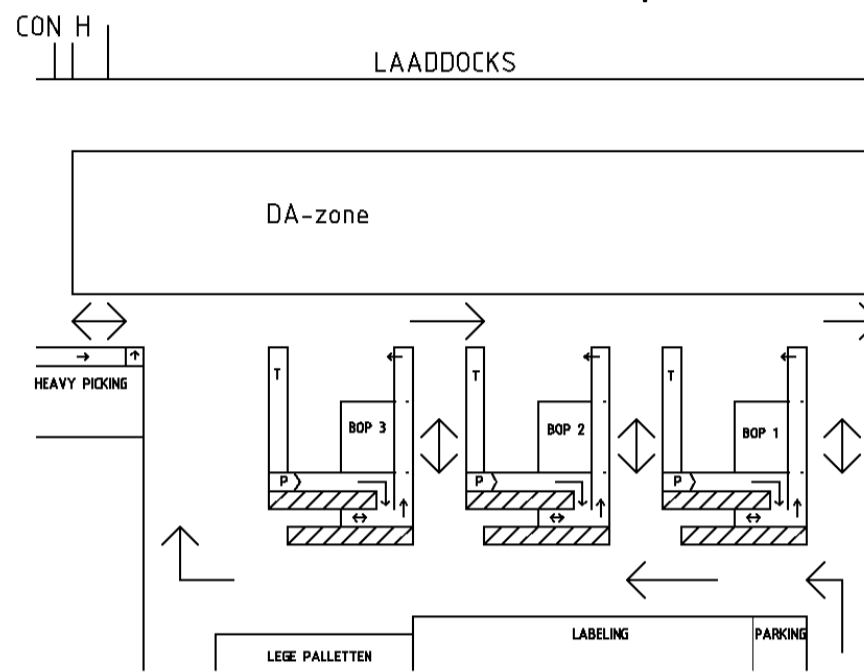
- producten verzamelen in een palletkist,
- palletkist verwerken (etiket, pakbon, sluiten),
- afgewerkte palletkisten stockeren.

Palletkisten



Huidige halindeling

- losposities: 1 + 1 + 1
- invoerbuffer: 6 + 6 + 6 plaatsen
- paktafels: 1 + 1 + 1
- uitvoerbuffer: 3 + 3 + 3 plaatsen



1 van de 3 huidige verwerkingsinstallatie (BOP)



Problemen:

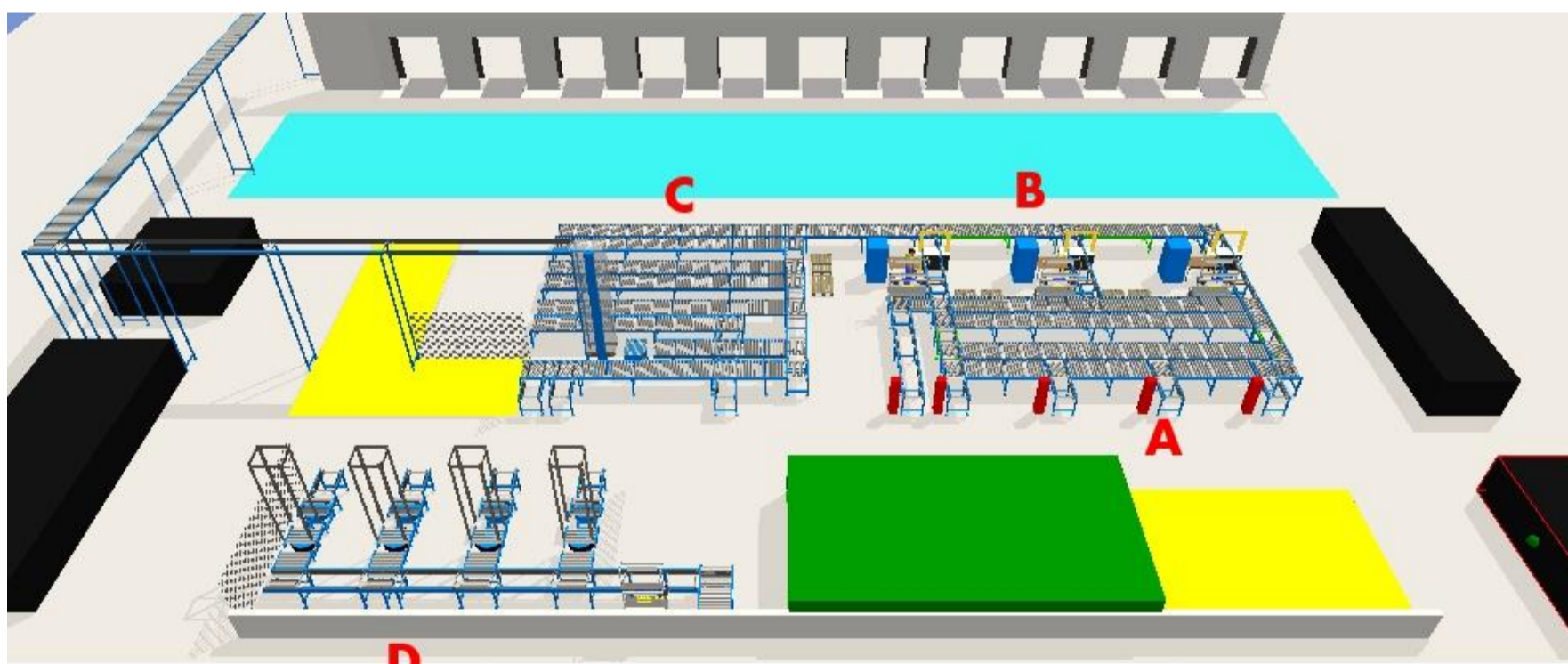
Verschillende bottlenecks

➔ operatoren moeten wachten.

Hoe kan het efficiënter?

Hoe kan het goedkoper?

De nieuwe installatie



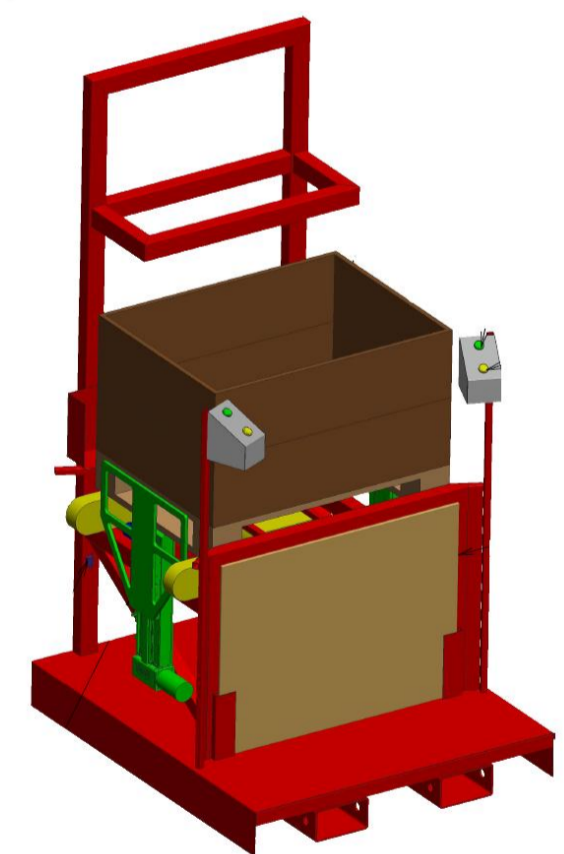
A: invoer
B: paktafels
C: uitvoer, afkeur en P-pallettendoorvoer
D: leegpallettenmagazijn

- losposities: 4 + 1 expres
- invoerbuffer: 52 plaatsen + expres
- paktafels: 3 (1 is reserve)
- sorteeruitvoerbuffer: 52 plaatsen+ expres
- directe uitvoer naar conveyor hub

Nieuwe mobiele orderpicker

zijwaarts laden / lossen i.p.v. achterwaarts

➔ nieuwe mobiele orderpicker



(orderpicktruck is niet getekend)

Kostprijs: 1.420.000 EUR
Besparing: 405.000 EUR/jaar
Terugverdientijd: 3,6 jaar

Ombouwplan:

- 9 stappen
 - 8 weken
 - in weekend ombouwen
- ➔ productie behouden

Promotoren / Copromotoren: intern: Jos Theunissen
extern: Erwin Bex / Marc Valkeneers