

OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS

METRIEK VAN LEAN MANAGEMENT

Loryn Vaes

LEAN

- Elimineer afval (Muda)
- Stijgende flexibiliteit
- Versoepel de flow
- Continue verbetering (Kaizen)

MUDA

- Overproductie
- Wachttijden
- Transport
- Overprocessing
- Voorraad
- Overtollige bewegingen
- Defecten
- Niet-benutte talenten van werknemers

OEE

A	P	Q
Availability	Performance	Quality
$\frac{\text{werkelijke productietijd}}{\text{geplande productietijd}}$	$\frac{\text{standaard cyclustijd}}{\text{reële cyclustijd}}$	$\frac{\text{correcte hoeveelheid}}{\text{totale hoeveelheid}}$
90%	95%	99%

Nadelen OEE metriek

- Houdt geen rekening met vraag
→ **overproductie**
- Geen meting van strategie, stroomoriëntatie en externe effectiviteit
- Geen aandacht voor andere factoren in de productieomgeving
- Enkel focus op individuele apparatuur

Casestudie en educatieve tool: OEE van biervulllijnen (proces 1: wasmachine)

$\frac{3.600 - 156}{3.600}$	$\frac{67.810}{82.000 \times \frac{3.444}{3.600}}$	$\frac{67.810 - 768}{67.810}$
95,67%	86,44%	98,87%
OEE = A x P x Q		
81,76%		

