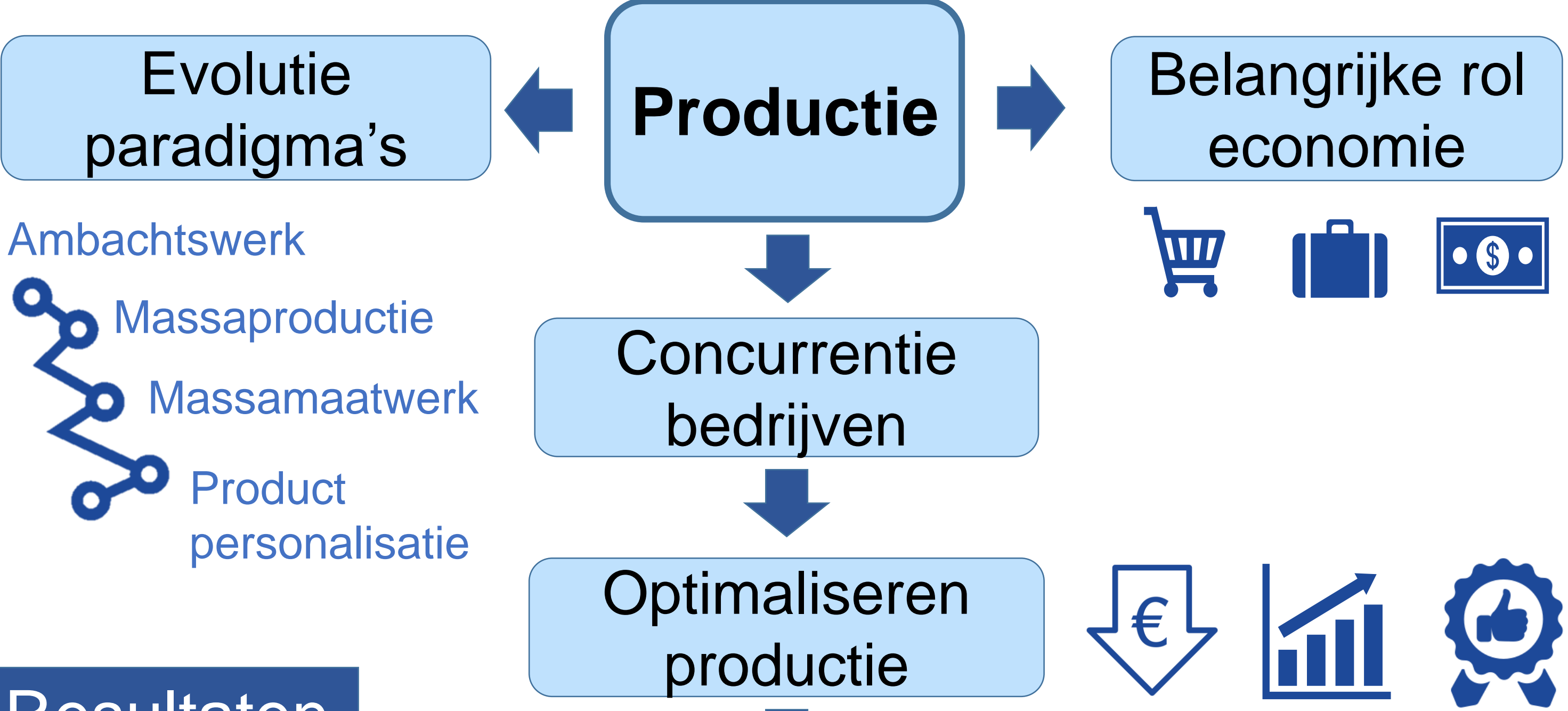


Een vergelijkende analyse van hedendaagse productieconcepten

Ina Keersmaekers
Master Handelswetenschappen, Supply Chain Management 2020-2021
Promotor: Prof. Dr. Kris Braekers

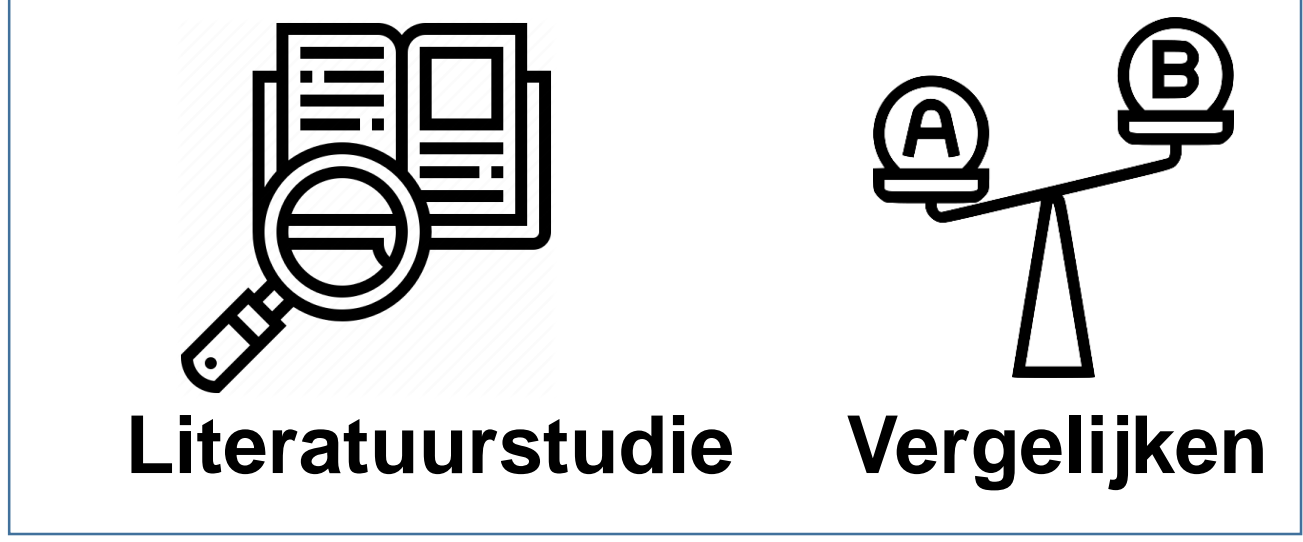
Inleiding



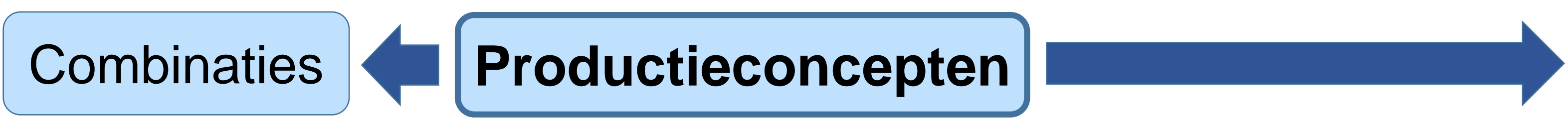
Onderzoekdoel

Hoe vergelijken de verschillende bestaande productieconcepten zich ten opzichte van elkaar?

Methode



Resultaten



Total Quality Management (TQM)
Verbeteren interne en externe klanttevredenheid door minder middelen en het voortdurend verbeteren van alle functies binnen de organisatie waaraan alle werknemers deelnemen.

Lean Productie
Maximaliseren klantwaarde door verspilling te elimineren en producten te produceren aan hogere kwaliteit, tegen de laagst mogelijke kosten en kortst mogelijke tijd.

Six Sigma
Verminderen variatie op product of dienst en kwaliteitsniveau < 3,4 defecten per miljoen kansen om klanten tevreden te stellen.

Theory of Constraints (TOC)
Beheren beperkingen om hogere winst te bereiken.



Vergelijkende analyse

- Oorsprong
- Doel
- Methodologie
- Toepasbaarheid
- Betrokkenheid werknemers
- Andere gelijkenissen en verschillen
- Tools
- Effecten
- Kritiek

Conclusie

- ≠ Beste productieconcept
- = Afhankelijk van elementen die het bedrijf belangrijk vindt

Doel	Betrokkenheid werknemers	Moeilijkheidsgraad implementatie	Effecten
≠ Doelen	<input checked="" type="checkbox"/> TQM <input checked="" type="checkbox"/> Lean Productie <input checked="" type="checkbox"/> TOC <input checked="" type="checkbox"/> Six Sigma = Hiërarchie	!!! TOC !! Six Sigma ! Lean Productie ? TQM	
≈ Kenmerken			